

再生砕石材料試験総括表



岐阜県県土整備部技術検査課長

(実施試験所名称 : 一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会 岐阜県総合建設技術研究所)

許可番号	02121010171	製造会社名	TSUCHIYA(株) リサイクルセンター
再生砕石の名称	RC-30	有効期限	令和 3 年 11 月 15 日~令和 4 年 5 月 14 日

通	ふるい目	ふるい分け試験結果	粒度範囲
過 質 量 百 分 率 %	53 mm		
	37.5 mm	100.0	100
	31.5 mm	96.0	95 ~ 100
	26.5 mm	—	
	19 mm	77.8	55 ~ 85
	13.2 mm	—	
	4.75 mm	22.8	15 ~ 45
	2.36 mm	13.4	5 ~ 30

試験項目	試験結果	規格値
塑性指数	NP	6以下
粗骨材の表乾密度 (g/cm ³)	2.458	
粗骨材の吸水率 (%)	3.471	
粗骨材のすり減り減量 (%)	18.9	50%以下
最適含水比 (%)	9.3	
最大乾燥密度 (g/cm ³)	1.934	
修正CBR (%)	65.5	20%以上
不純物 I (%)	0.19	0.3%以下
不純物 I+II (%)	0.49	1.0%以下
不純物 I+II+III (%)	0.61	5.0%以下
特記事項		

※不純物 I は木片・紙類等のごみ、不純物 II はガラス・プラスチック・金属、不純物 III は陶磁器・レンガ・瓦とする。

工事名 _____
 工事場所 _____
 請負会社名 _____

当該工事に対し上記試験総括表を提出します。

販売者 〒503-0935 岐阜県大垣市馬里1丁目86番地
株式会社 土屋産業
 TEL (0584) 89-1838

製造者 岐阜県養老郡養老町釜段字新開468
TSUCHIYA(株)リサイクルセンター



試験成績結果報告書

製造会社 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター

試料名 RC-30

報告年月 令和 3年 11月

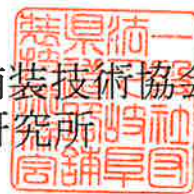
試験項目 ふるい分け試験 液性・塑性限界試験

密度及び吸水率試験 土の突き固め試験

粗骨材のすりへり試験 修正CBR試験

不純物量試験

一般社団法人 岐阜県道路・舗装技術協会
岐阜県総合建設技術研究所



〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ4丁目14番地
TEL 058-379-0585 FAX 058-379-0587

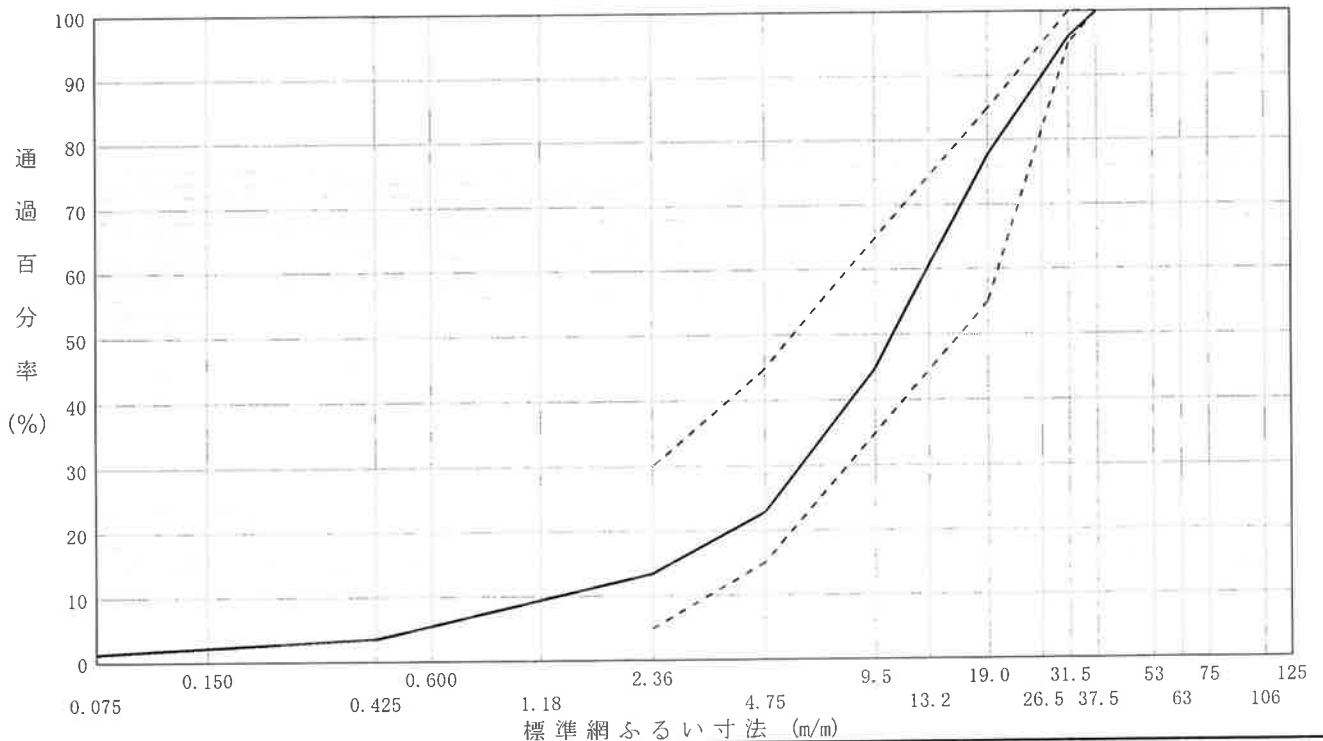
試料番号 Tsuchiya(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和3年8月2日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

標準網ふるい寸法 (m/m)	残留量 (g)	残留率 (%)	累加残留率 (%)	通過百分率 (%)	標準粒度範囲 (%)
125					
106					
75					
63					
53					
37.5	0	0.0	0.0	100.0	100
31.5	722	4.0	4.0	96.0	95 ~ 100
26.5					
19.0	3284	18.2	22.2	77.8	55 ~ 85
13.2					
9.5	5922	32.9	55.1	44.9	
4.75	3998	22.1	77.2	22.8	15 ~ 45
2.36	1697	9.4	86.6	13.4	5 ~ 30
1.18					
0.600					
0.425	1796	9.9	96.5	3.5	
0.150					
0.075	405	2.2	98.7	1.3	
R	231	1.3	100.0		
計	18055	100.0			

粒径加積曲線図



試料番号 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター 試験年月日 令和3年 8 月 3 日

調査名・目的 RC-30 使用場所

試料採取場所 試験者 佐々木啓一

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 20 °C 水の密度 0.99820 g/cm³

測定番号		1	2	3	4
①	表乾試料容器質量 (g)	2074.2	2081.9		
②	容器質量 (g)				
③	表乾試料質量 (g) ①-②	2074.2	2081.9		
④	(かご+試料) 水中質量 (g)	1231.9	1236.4		
⑤	かごの水中質量 (g)				
⑥	試料の水中質量 (g) ④-⑤	1231.9	1236.4		
⑦	表乾密度 (g/cm ³) $\frac{\text{③} \times \text{水の密度}}{\text{③} - \text{⑥}}$	2.458	2.458		
平均値		2.458			
⑧	乾燥後の試料質量 (g)	2004.9	2011.8		
⑨	絶乾密度 (g/cm ³) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑧} - \text{⑥}}$	2.376	2.375		
平均値		2.376			
⑩	見掛密度 (g/cm ³) $\frac{\text{⑧} \times \text{水の密度}}{\text{⑩} - \text{⑥}}$	2.589	2.590		
平均値		2.590			
⑪	吸水率 (%) $\frac{\text{③} - \text{⑧}}{\text{⑧}} \times 100$	3.457	3.484		
平均値		3.471			

備考

再生砕石材の不純物量試験

製造会社名	TSUCHIYA(株) リサイクルセンター	試験年月日	令和3年08月04日
再生砕石の名称	RC-30	測定者	佐々木啓一

試験項目		試験結果	規格値
① 乾燥後の試料質量	(g)	16027.4	
② 不純物Ⅰの質量	(g)	29.8	
③ 不純物Ⅰの混入量	(%) ②/①×100	0.19	0.3%以下
④ 不純物Ⅱの質量	(g)	48.3	
⑤ 不純物Ⅱの混入量	(%) ④/①×100	0.31	
⑥ 不純物Ⅲの質量	(g)	18.2	
⑦ 不純物Ⅲの混入量	(%) ⑥/①×100	0.12	
⑧ 不純物Ⅰ+Ⅱの混入量	(%) ③+⑤	0.49	1.0%以下
⑨ 不純物Ⅰ+Ⅱ+Ⅲの混入量	(%) ③+⑤+⑦	0.61	5.0%以下

石綿含有産業廃棄物の有無 有 無

※ 不純物Ⅰは木片・紙類等のごみ、不純物Ⅱはガラス・プラスチック・金属、不純物Ⅲは陶磁器・レンガ・瓦とする。

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

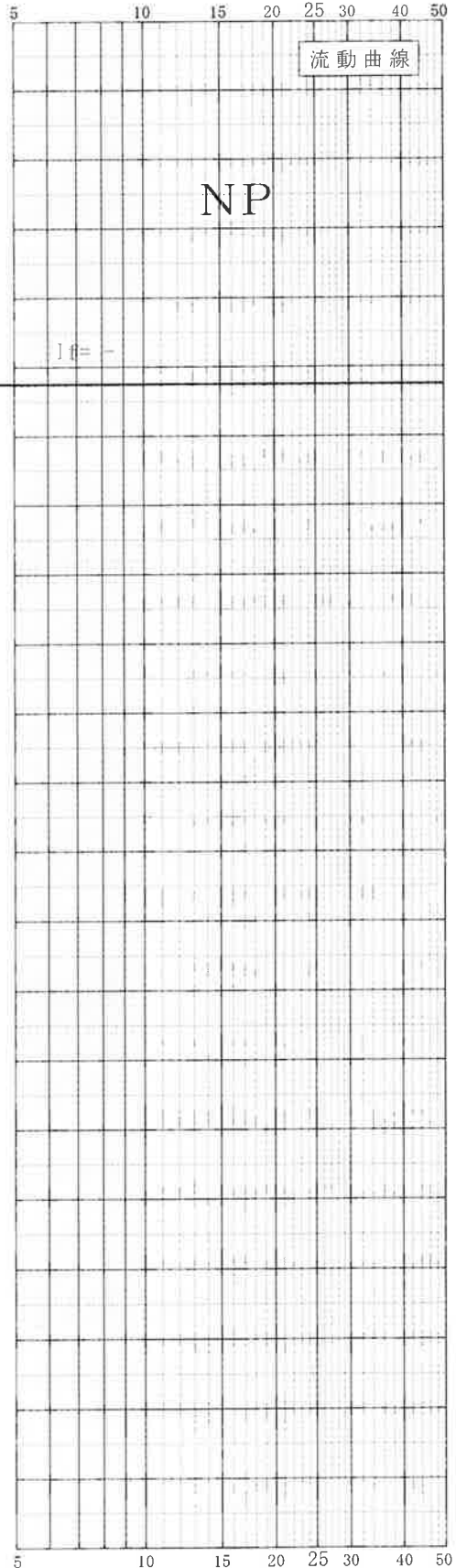
試験年月日 令和3年 8月 3日

試験者 佐々木啓一

試料番号 (深 さ) RC-30

落下回数

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	NP
			塑性限界 w_p %
			NP
			塑性指数 I_p
			NP



試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

試料番号 (深 さ)

液性限界試験		塑性限界試験	液性限界 w_L %
落下回数	含水比 w %	含水比 w %	
			塑性限界 w_p %
			塑性指数 I_p

特記事項

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)
------------------------	--------------------

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 3日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 真鍋治秀

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数回/層	92		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数層	3		質量 m_1 g	3989
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド)質量 m_2 g		8140	8442	8576	8650		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.879	2.016	2.077	2.110		
平均含水比 w %		5.1	7.1	8.1	9.1		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.788	1.882	1.921	1.934		
含水比	容器 No.	146	200	103	101		
	m_a g	1393	1316	1334	1375		
	m_b g	1338	1247	1255	1282		
	m_c g	260	268	262	258		
	w %	5.1	7.0	8.0	9.1		
含水比	容器 No.	185	151	168	123		
	m_a g	1324	1395	1383	1351		
	m_b g	1272	1320	1299	1262		
	m_c g	256	270	261	273		
	w %	5.1	7.1	8.1	9.0		
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド)質量 m_2 g		8673	8640				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		2.120	2.105				
平均含水比 w %		10.1	11.7				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.926	1.885				
含水比	容器 No.	137	129				
	m_a g	1362	1319				
	m_b g	1261	1209				
	m_c g	260	272				
	w %	10.1	11.7				
含水比	容器 No.	175	180				
	m_a g	1351	1388				
	m_b g	1253	1271				
	m_c g	271	273				
	w %	10.0	11.7				

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)
------------------------	-----------------------

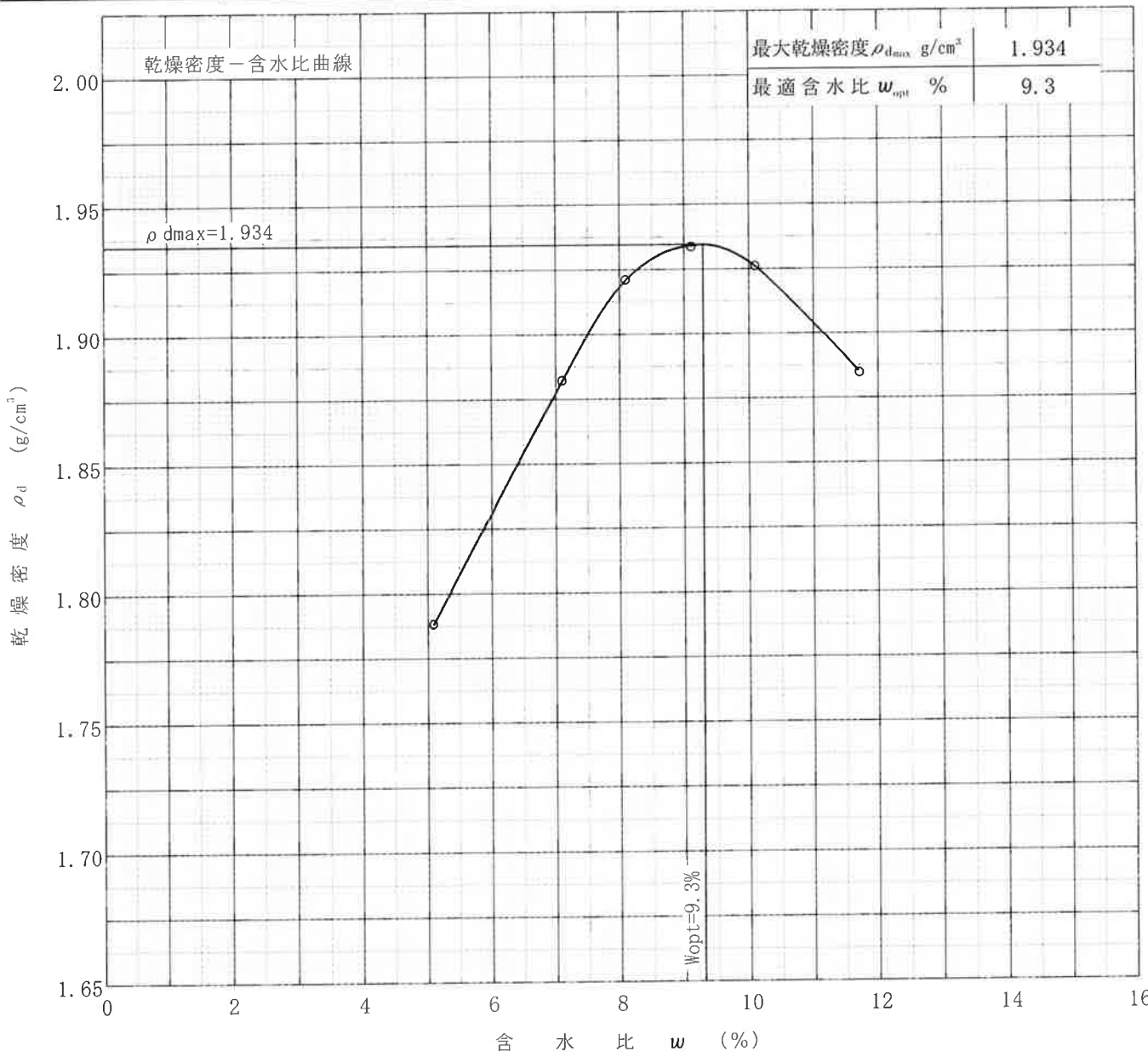
調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 3日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 真鍋治秀

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm 37.5			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	5.1	7.1	8.1	9.1	10.1	11.7		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.788	1.882	1.921	1.934	1.926	1.885		



特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{d_{sat}} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w/100}$$

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 9日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法	締固めた土, 乱れなし	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	真空乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	最適含水比 w_{opt} %	9.3			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.934			
試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15	荷重板質量 kg	5.0		
			高さ ¹⁾ cm	12.5	モールド容量 V cm ³	2209		
供試体 No.		3		9		22		
含水比	容器 No.	170	129	159	176	169	182	
	m_a g	1359	1328	1373	1389	1365	1329	
	m_b g	1266	1238	1279	1294	1272	1237	
	m_c g	258	272	268	271	258	260	
	w_1 %	9.2	9.3	9.3	9.3	9.2	9.4	
平均値 w_1 %		9.3		9.3		9.3		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8606		8613		8602		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3936		3934		3935		
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³	2.114		2.118		2.113		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.934		1.938		1.933		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8678		8682		8679		
	膨張比 r_e %	0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³	2.147		2.149		2.148		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.934		1.938		1.933		
	平均含水比 w' %	11.0		10.9		11.1		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i}{\rho_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 13日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1.0		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			2		貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛			1	
供試体 No.			3		供試体 No.			9		供試体 No.			22	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	
1	2				1	2			1	2				
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	2.909	2.9	0.5	0.5	0.5	4.279	4.3	0.5	0.5	0.5	2.596	2.6
1.0	1.0	1.0	5.236	5.2	1.0	1.0	1.0	7.863	7.9	1.0	1.0	1.0	5.191	5.2
1.5	1.5	1.5	7.563	7.6	1.5	1.5	1.5	11.101	11.1	1.5	1.5	1.5	7.787	7.8
2.0	2.0	2.0	10.355	10.4	2.0	2.0	2.0	14.108	14.1	2.0	2.0	2.0	10.500	10.5
2.5	2.5	2.5	13.613	13.6	2.5	2.5	2.5	16.305	16.3	2.5	2.5	2.5	13.213	13.2
3.0	3.0	3.0	16.405	16.4	3.0	3.0	3.0	19.196	19.2	3.0	3.0	3.0	15.809	15.8
4.0	4.0	4.0	21.524	21.5	4.0	4.0	4.0	24.747	24.7	4.0	4.0	4.0	20.882	20.9
5.0	5.0	5.0	26.178	26.2	5.0	5.0	5.0	29.372	29.4	5.0	5.0	5.0	25.719	25.7
7.5	7.5	7.5	36.417	36.4	7.5	7.5	7.5	38.277	38.3	7.5	7.5	7.5	35.393	35.4
10.0	10.0	10.0	43.631	43.6	10.0	10.0	10.0	46.024	46.0	10.0	10.0	10.0	43.416	43.4
12.5	12.5	12.5	51.891	51.9	12.5	12.5	12.5	53.657	53.7	12.5	12.5	12.5	50.494	50.5
貫入試験後の含水比	容器No.	195		173	貫入試験後の含水比	容器No.	160		167	貫入試験後の含水比	容器No.	136		158
	m _a g	1336		1375		m _a g	1369		1383		m _a g	1342		1383
	m _b g	1236		1272		m _b g	1268		1279		m _b g	1242		1279
	m _c g	274		274		m _c g	269		254		m _c g	263		270
	w ₂ %	10.4		10.3		w ₂ %	10.1		10.1		w ₂ %	10.2		10.3
	平均値 w ₂ %	10.4				平均値 w ₂ %	10.1				平均値 w ₂ %	10.3		

特記事項

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

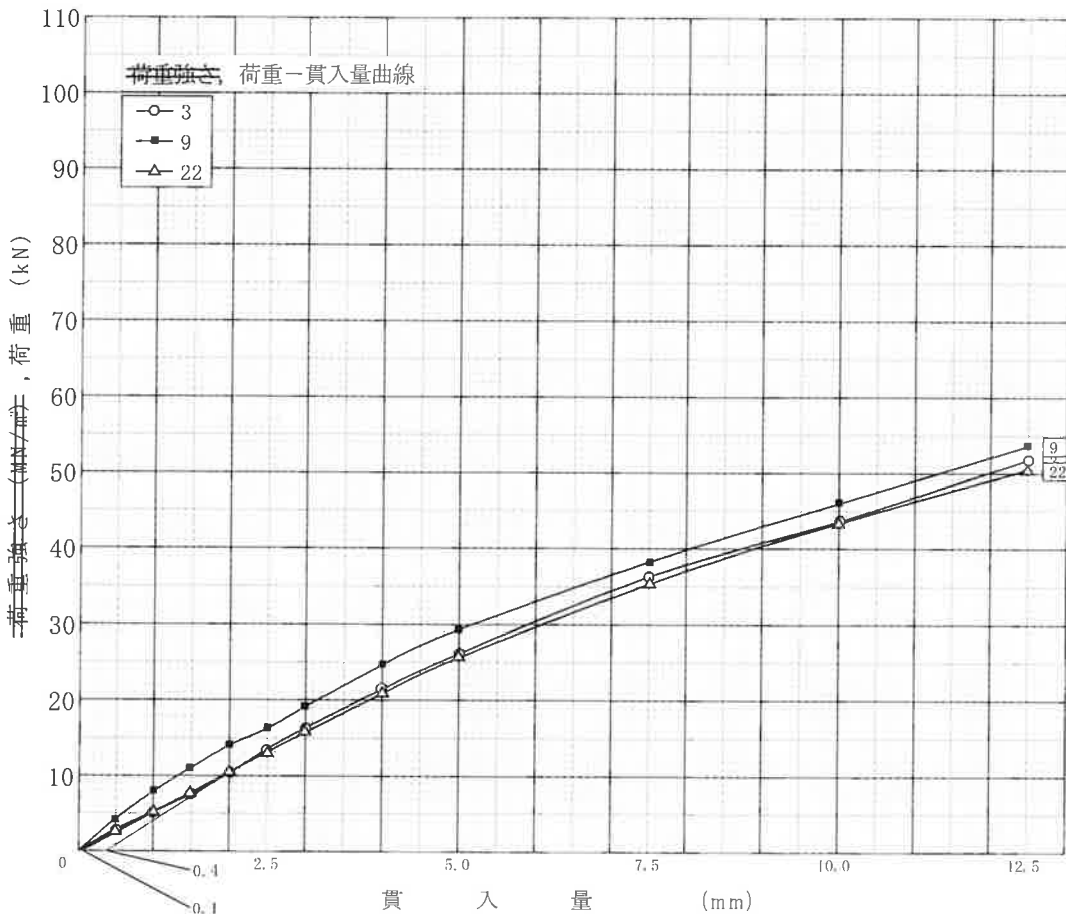
試験年月日 令和3年 8月 13日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法	締固めた土、 非締固	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.3	
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.934
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5		
供試体 No.		3	9	22			
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.3	9.3	9.3		
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.934	1.938	1.933		
	後	膨張比 r_c %	0.000	0.000	0.000		
		平均含水比 w' %	11.0	10.9	11.1		
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.934	1.938	1.933		
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	10.4	10.1	10.3			
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	117.2	121.6	100.7			
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	139.7	147.7	130.2			
	CBR %	139.7	147.7	130.2			

平均CBR %
139.2



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0	
特 定 荷 重	供試体 No. 3	15.7	27.8
	供試体 No. 9	16.3	29.4
	供試体 No. 22	13.5	25.9
標準荷重強さ	6.9	10.3	
標準荷重	13.4	19.9	

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 9日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法	締固めた土、 圧縮土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³			
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15			
				高さ ¹⁾ cm	12.5			
				荷重板質量 kg	5.0			
				モールド容量 V cm ³	2209			
供試体 No.		6		16		25		
含水比	容器 No.	115	146	109	113	197	123	
	m_a g	1381	1327	1357	1393	1351	1382	
	m_b g	1287	1235	1264	1298	1260	1289	
	m_c g	266	260	259	269	276	273	
	w_1 %	9.2	9.4	9.3	9.2	9.2	9.2	
	平均値 w_1 %	9.3		9.3		9.2		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8384		8375		8380		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3944		3944		3937		
	湿潤密度 ρ_t g/cm ³	2.010		2.006		2.011		
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.839		1.835		1.842		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8510		8492		8502		
	膨張比 r_c %	0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ'_i g/cm ³	2.067		2.059		2.067		
	乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.839		1.835		1.842		
	平均含水比 w' %	12.4		12.2		12.2		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株) リサイクルセンター	試験年月日 令和3年 8月 13日
--------------------------------------	-------------------

試料番号(深さ) RC-30	試験者 遠藤健太郎
----------------	-----------

試験条件			水浸, 非水浸	貫入速度 mm/min			1.0	荷重板質量 kg			5.0			
養生条件			日空气中	荷重計 No.			2	貫入ピストンの断面積 cm ²			19.625			
			4 日水浸	容量 kN			100	修正係数 MN/m²/目盛 修正係数 kN/目盛			1			
供試体 No.			6	供試体 No.			16	供試体 No.			25			
貫入量 mm			荷重強さ , 荷重	貫入量 mm			荷重強さ , 荷重	貫入量 mm			荷重強さ , 荷重			
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		荷重計 の読み	MN/m² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	
1	2				1	2			1	2				
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0
0.5	0.5	0.5	1.995	2.0	0.5	0.5	0.5	1.291	1.3	0.5	0.5	0.5	1.923	1.9
1.0	1.0	1.0	3.520	3.5	1.0	1.0	1.0	2.384	2.4	1.0	1.0	1.0	3.037	3.0
1.5	1.5	1.5	5.046	5.0	1.5	1.5	1.5	3.378	3.4	1.5	1.5	1.5	3.948	3.9
2.0	2.0	2.0	6.454	6.5	2.0	2.0	2.0	4.470	4.5	2.0	2.0	2.0	5.365	5.4
2.5	2.5	2.5	7.862	7.9	2.5	2.5	2.5	5.662	5.7	2.5	2.5	2.5	6.883	6.9
3.0	3.0	3.0	9.270	9.3	3.0	3.0	3.0	6.755	6.8	3.0	3.0	3.0	8.502	8.5
4.0	4.0	4.0	12.204	12.2	4.0	4.0	4.0	8.841	8.8	4.0	4.0	4.0	10.324	10.3
5.0	5.0	5.0	14.786	14.8	5.0	5.0	5.0	10.828	10.8	5.0	5.0	5.0	13.057	13.1
7.5	7.5	7.5	21.005	21.0	7.5	7.5	7.5	15.795	15.8	7.5	7.5	7.5	18.523	18.5
10.0	10.0	10.0	26.051	26.1	10.0	10.0	10.0	19.967	20.0	10.0	10.0	10.0	23.584	23.6
12.5	12.5	12.5	31.097	31.1	12.5	12.5	12.5	23.345	23.3	12.5	12.5	12.5	28.240	28.2
貫入試験後の含水比	容器No.	200	103	貫入試験後の含水比	容器No.	101	124	貫入試験後の含水比	容器No.	113	186			
	<i>m_a</i> g	1362	1367		<i>m_a</i> g	1358	1374		<i>m_a</i> g	1373	1377			
	<i>m_b</i> g	1248	1254		<i>m_b</i> g	1246	1261		<i>m_b</i> g	1258	1262			
	<i>m_c</i> g	268	262		<i>m_c</i> g	258	267		<i>m_c</i> g	269	263			
	<i>w₂</i> %	11.6	11.4		<i>w₂</i> %	11.3	11.4		<i>w₂</i> %	11.6	11.5			
	平均値 <i>w₂</i> %	11.5			平均値 <i>w₂</i> %	11.4			平均値 <i>w₂</i> %	11.6				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
 [1kN ≒ 102kgf]

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 13日

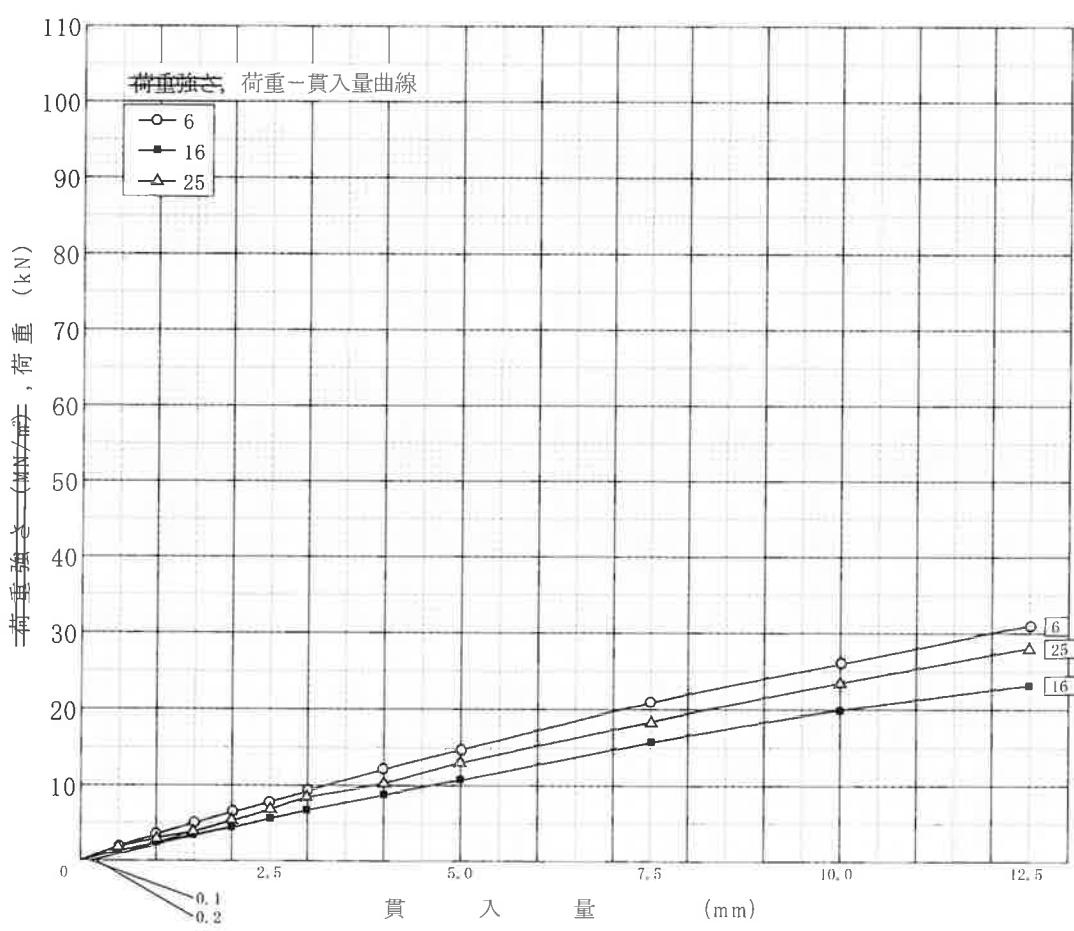
試料番号(深さ) RC-30

試 験 者 遠藤健太郎

試験方法	締固めた土、 かさね	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法 、空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.3
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	4日水浸		高さ	cm	12.5	
供試体 No.				6	16	25
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.3		9.3	9.2
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.839		1.835	1.842
	後	膨張比 r_c %	0.000		0.000	0.000
		平均含水比 w' %	12.4		12.2	12.2
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.839		1.835	1.842
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		11.5		11.4	11.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		59.0		44.8	56.7
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		74.4		55.8	68.3
	CBR %		74.4		55.8	68.3

平均 C B R %
66.2

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0
供試体 No. 6	7.9	14.8
供試体 No. 16	6.0	11.1
供試体 No. 25	7.6	13.6
標準荷重強さ MN/m ²	6.0	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 9日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験方法	締固めた土、乱さき土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称				
突固め方法	E法	落下高さ cm	45	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmix} g/cm ³			
	試料調整後含水比 w_0 %		モールド	内径 cm	15			
				高さ ¹⁾ cm	12.5			
				荷重板質量 kg	5.0			
				モールド容量 V cm ³	2209			
供試体 No.		4		5				
容器 No.		140	175	120	126			
含水比	m_a g	1376	1320	1362	1329			
	m_b g	1281	1230	1269	1240			
	m_c g	259	271	263	268			
	w_1 %	9.3	9.4	9.2	9.2			
	平均値 w_1 %	9.4		9.2		9.3		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8136		8146				
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	3943		3946				
	湿潤密度 ρ_i g/cm ³	1.898		1.901				
	乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.735		1.741				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	2		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	4		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	8		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	24		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	48		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	72		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8285		8300		8305		
	膨張比 r_c %	0.000		0.000		0.000		
	湿潤密度 ρ_i' g/cm ³	1.966		1.971		1.975		
	乾燥密度 ρ_d' g/cm ³	1.735		1.741		1.743		
	平均含水比 w' %	13.3		13.2		13.3		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_c = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_c/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_c/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 TSUCHIYA(株)
 リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 13日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1.0		荷重板質量 kg		5.0							
養生条件		日空气中		荷重計 No.		2		貫入ピストンの断面積 cm ²		19.625							
		4 日水浸		容量 kN		100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1							
供試体 No.		4		供試体 No.		5		供試体 No.		26							
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重							
読み		平均		荷重計の読み		MN/m² kN		読み		平均		荷重計の読み		MN/m² kN			
1	2			1	2			1	2			1	2				
0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0	0.0	0.0	0.000	0.0	0.0		
0.5	0.5	0.5	0.859	0.9	0.5	0.5	0.5	0.252	0.3	0.5	0.5	0.5	0.607	0.6	0.6		
1.0	1.0	1.0	0.982	1.0	1.0	1.0	1.0	0.881	0.9	1.0	1.0	1.0	1.012	1.0	1.0		
1.5	1.5	1.5	1.964	2.0	1.5	1.5	1.5	1.510	1.5	1.5	1.5	1.5	2.125	2.1	2.1		
2.0	2.0	2.0	2.209	2.2	2.0	2.0	2.0	1.888	1.9	2.0	2.0	2.0	2.125	2.1	2.1		
2.5	2.5	2.5	2.823	2.8	2.5	2.5	2.5	2.517	2.5	2.5	2.5	2.5	2.934	2.9	2.9		
3.0	3.0	3.0	2.946	2.9	3.0	3.0	3.0	3.146	3.1	3.0	3.0	3.0	3.136	3.1	3.1		
4.0	4.0	4.0	3.805	3.8	4.0	4.0	4.0	3.901	3.9	4.0	4.0	4.0	4.350	4.4	4.4		
5.0	5.0	5.0	5.033	5.0	5.0	5.0	5.0	4.404	4.4	5.0	5.0	5.0	4.958	5.0	5.0		
7.5	7.5	7.5	6.997	7.0	7.5	7.5	7.5	6.418	6.4	7.5	7.5	7.5	6.981	7.0	7.0		
10.0	10.0	10.0	9.451	9.5	10.0	10.0	10.0	8.305	8.3	10.0	10.0	10.0	9.207	9.2	9.2		
12.5	12.5	12.5	10.924	10.9	12.5	12.5	12.5	10.067	10.1	12.5	12.5	12.5	11.129	11.1	11.1		
貫入試験後の含水比	容器No.	129		165		貫入試験後の含水比	容器No.	117		157		貫入試験後の含水比	容器No.	146		126	
	m _a g	1363		1361			m _a g	1372		1357			m _a g	1364		1320	
	m _b g	1246		1241			m _b g	1253		1240			m _b g	1246		1207	
	m _c g	272		258			m _c g	267		261			m _c g	260		268	
	w ₂ %	12.0		12.2			w ₂ %	12.1		12.0			w ₂ %	12.0		12.0	
	平均値 w ₂ %			12.1			平均値 w ₂ %			12.1			平均値 w ₂ %			12.0	

特記事項

調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 13日

試料番号(深さ) RC-30

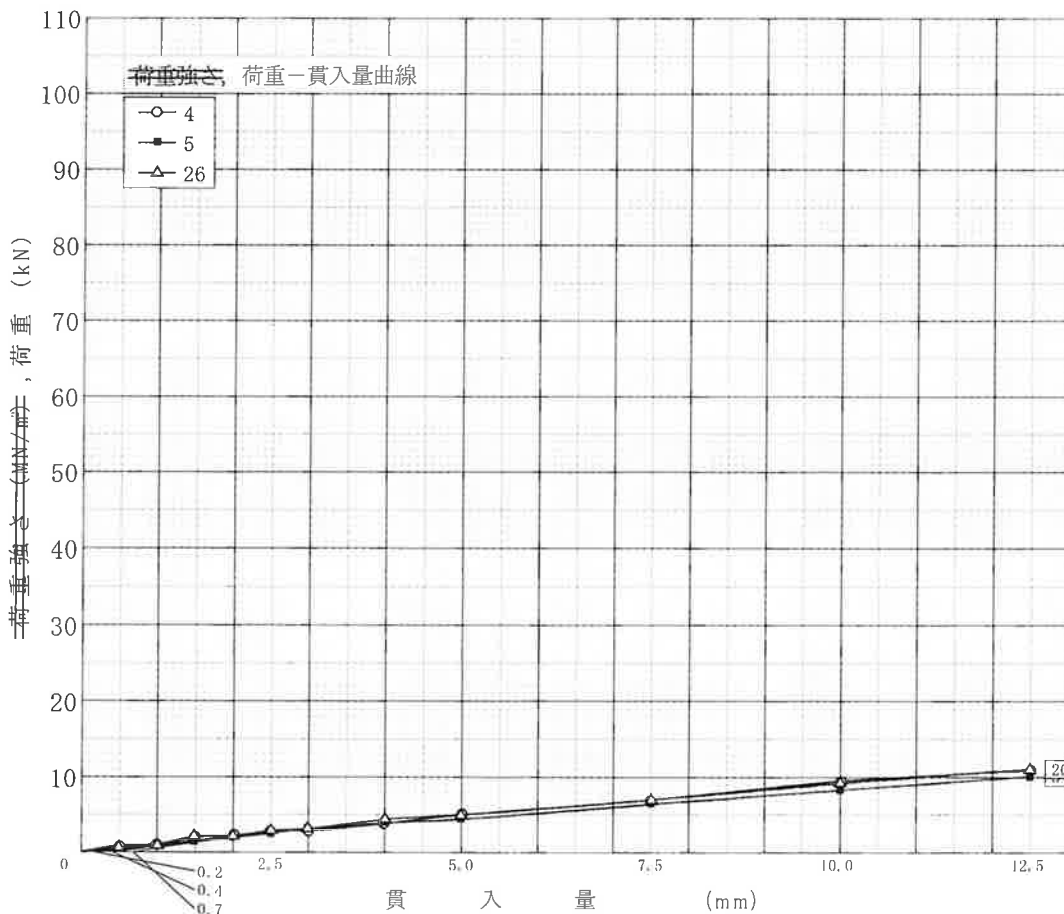
試験者 遠藤健太郎

試験方法	締固めた土, 圧入土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E法	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.3	
養生条件	日空气中	モールド	内径	cm	15	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³	1.934
	4日水浸		高さ ¹⁾	cm	12.5		
供試体 No.				4	5	26	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.4		9.2	9.3	
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.735		1.741	1.743	
	後	膨張比 r_c %	0.000		0.000	0.000	
		平均含水比 w' %	13.3		13.2	13.3	
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.735		1.741	1.743	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		12.1		12.1	12.0	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		20.9		22.4	24.6	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		25.6		23.6	27.6	
	CBR %		25.6		23.6	27.6	

平均CBR %
25.6

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量mm	2.5	5.0	
荷重	供試体 No. 4	2.8	5.1
	供試体 No. 5	3.0	4.7
	供試体 No. 26	3.3	5.5
標準荷重強さ	6.0 10.3		
標準荷重	13.4	19.9	

修正 C B R 試 験

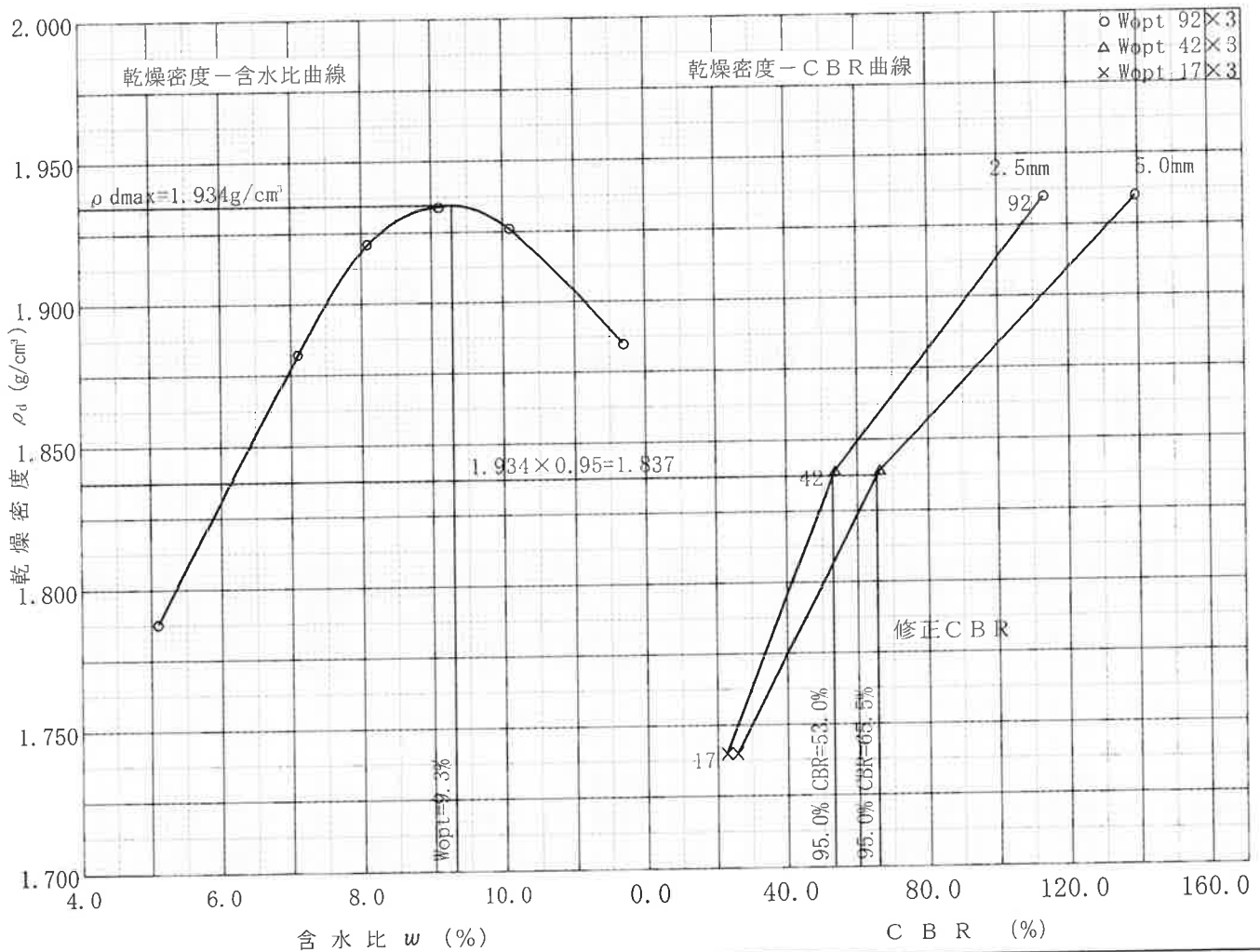
調査件名 TSUCHIYA(株)
リサイクルセンター

試験年月日 令和3年 8月 13日

試料番号(深さ) RC-30

試験者 遠藤健太郎

突固め回数 回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)		
供試体 No.	3	9	22	6	16	25	4	5	26
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.934	1.938	1.933	1.839	1.835	1.842	1.735	1.741	1.743
平均値 ρ_d g/cm ³	1.935			1.839			1.740		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	117.2	121.6	100.7	59.0	44.8	56.7	20.9	22.4	24.6
平均値 %	113.2			53.5			22.6		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	139.7	147.7	130.2	74.4	55.8	68.3	25.6	23.6	27.6
平均値 %	139.2			66.2			25.6		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.934		締固め度 %		95.0	
		最適含水比 w_{opt} %		9.3		修正 C B R %		65.5	



特記事項